WEY ABSPERRKLAPPEN TW20, TL20, TF20
Werkstoffe

Gehäuse

Gehäusewerkstoffe	Bezeichnung	Code
Sphäroguss Standard	**EN 1563 GJS-400-15 (GGG 40)**	**GA03**
Sphäroguss	EN 1563 GJS-400-18LT (GGG 40.3)	GA04
Kohlenstoffstahlguss	A 216 Gr. WCB	GD51
Kohlenstoffstahlguss	A 352 Gr. LCB	GD53
Kohlenstoffstahl Schweisskonstruktion	EN 10025 S 275 JR	PA01
Edelstahlguss	A 351 Gr. CF8M (1.4408)	GE54
Edelstahlguss	A 351 Gr. CF3M	GE53
Edelstahl Schweisskonstruktion	AISI 304	PB50
Edelstahl Schweisskonstruktion	AISI 316	PC50
Edelstahl Schweisskonstruktion	AISI 304L	PB51
Edelstahl Schweisskonstruktion	AISI 316L	PC51
Zinn-Bronze Guss	EN 1982 CuSn10-C (CC480K)	GK01
Aluminium-Bronze Guss	EN 1982 CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G)	GK02
Aluminiumguss	AC-43000	GJ01
Aluminiumguss	AC-46000	GJ03
Aluminiumguss	AC-47000	GJ04

Welle und Wellenlager

Wellenwerkstoffe	Bezeichnung	Code
Edelstahl Standard	**AISI 420 (1.4021)**	**SD55**
Edelstahl	AISI 316	SC50
Edelstahl	AISI 316L (1.4404)	SC51
Duplex	1.4462	SE02
Super Duplex	1.4410	SE04
Nickel-Kupfer	Monel K 500 Monel 400	SF50 SF51
Aluminium-Bronze	QAL-10 Cu Al10 Fe Ni S-C	SG01
Nickel-Chrom-Molybdän	INCONEL 625	SF52

Masse in mm. Alle Angaben unverbindlich.
Änderungen vorbehalten.

A SISTAG BRAND

Wellenlager-Werkstoffe	Nennweiten
Acetal Delrin	DN 32 – 200
Stahl-Bronze mit PTFE	DN 250 – 1100
Bronze Rg-07	DN 1200-1600

Scheiben

Werkstoff	Bezeichnung	Code	Eigenschaften	Anwendungen
Edelstahlguss	A 351 Gr. CF8 (1.4308, AISI 304)	GE51	Beschränkte chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Süsswasser, neutrale Fluide
Edelstahlguss	**A 351 Gr. CF8M, (1.4408, AISI 316)**	**GE54**	Gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Wässrige Säuren, Trinkwasser, demineralisiertes Wasser
Edelstahlguss poliert	A 351 Gr. CF8M, (1.4408, AISI 316)	GE54	Gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Nahrungsmittel, nährstoffreiche Produkte
Edelstahl geschmiedet	A 351 Gr. CF3M, (1.4404, J92800) (AISI 316L)	GE53	Sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Wässrige Säuren, Trinkwasser, demineralisiertes Wasser
Aluminium	EN-AC-44100	GJ02	Mäßige Korrosionsbeständigkeit	Kaltwasser, Luft, neutrale Fluide
Sphäroguss Epoxy beschichtet	**EN 1563 GJS-400-15 (GGG 40)**	**GA03**	Gute mechanische Festigkeit, ähnlich wie Kohlenstoffstahl	Warmwasser (max. 90°C), Luft, Gas, neutrale Fluide
Sphäroguss EPDM vulkanisiert	EN 1563 GJS-400-15 (GGG 40) + EPDM	GA03	Sehr gute Abriebfestigkeit, Pulverförmige Produkte	pneumatischer Transport, Zement, abrassive Fluide
Zinn-Bronze Guss ≤ DN 300	EN 1982 CuSn10-C (CC480K)	GK01	Sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Salzwasser
Aluminium-Bronze Guss ≥ DN 350	EN 1982 CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G)	GK02	Sehr gute chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Salzwasser
Kohlenstoffstahlguss Epoxy beschichtet	A 216 Gr. WCB (1.0619)	GD51	Gute mechanische Festigkeit	Süsswasser, Gas
Duplex Edelstahl	A 995 Gr. CD4MCuN (1.4462)	GF53	Sehr gute Abrieb-, chemische Beständigkeit	Chemisch aggressive Medien, Säuren, Sauergas
Super Duplex	1.4469 (EN 10213-4) (CE3MN)	GF01	Hohe chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Salzwasser und korrosive Atmosphären, chemisch aggressive Medien, Säuren
Edelstahl Uranus B6	1.4539 (904L)	PC05	Hohe chemische Beständigkeit und Korrosionsbeständigkeit	Säuren mittlerer Aggressivität, wie Schwefel- oder Phoshorsäure, wie auch chloridhaltige Medien

Dichtungen

Werkstoff	Code	Bezeichnung nach ISO 1629	Temperatur-bereich	Anwendungen
Ethylene Propylene	**M01**	**EPDM**	-20°C...+110°C	Wasser / Meerwasser / Schwache Säuren und Basen
Ethylene Propylene Hochtemperatur	M02	EPDM	+80°C...+130°C	Heizanwendungen (ohne Wasserdampf)
Food EPDM FDA	M03	EPDM	-20°C...+110°C	Nahrungsmittel
Food White EPDM (FDA, 1935/2004)	M04	EPDM	-20°C...+95°C	Nahrungsmittel
EPDM DVGW / SVGW (ACS, WRAS, KTW, W270)	**M05**	**EPDM**	-20°C...+95°C	Wasser / Meerwasser / Schwache Säuren und Basen
EPDM KP FDA	M06	EPDM	-20°C...+130°C	Wasser / Meerwasser / Schwache Säuren und Basen
Nitril	**M07**	**NBR**	-10°C...+90°C	Mineralöle, Pflanzenöle, Fette
Food NBR FDA	M08	NBR	-10°C...+90°C	Nahrungsmittel
Food White NBR (FDA, 1935/2004)	M09	NBR	-10°C...+90°C	Nahrungsmittel
Nitril carboxyliert	M10	NBR	-10°C...+90°C	Mineralöle, Pflanzenöle, Fette, abrasive Medien
Nitril hydriert	M11	NBR	-10°C...+90°C	Mineralöle, Pflanzenöle, Fette, Gase mit SH2 (Biogas)
Nitril Gas DVGW	**M12**	**NBR**	-10°C...+90°C	Mineralöle, Pflanzenöle, Fette, Gase mit SH2 (Biogas)
Flucast AB/P	M13	-	-10°C...+70°C	Abrassive Pulver
Flucast AB/E	M14	-	-20°C...+95°C	Sauerstoffangereicherte Lösungsmittel, Ketone Ester, abrasive Medien
Flucast AB/N	M15	-	-10°C...+100°C	Mineralöle, Pflanzenöle, Fette, abrasive Medien
Flucast AB/T	M16	-	-5°C...+130°C	Abrasive Medien bei hohen Temperaturen
Silikon	M17	MVQ	-60°C...+200°C	Luft, Heisswasser (ohne Dampf), hohe und tiefe Temperaturen
Silikon (FDA, 1935/2004)	M18	MVQ	-60°C...+200°C	Nahrungsmittel, Milchprodukte
Silikon Dampf	M19	MVQ	-60°C...+140°C	Niederdruck Wasserdampf
Viton	M20	FPM	-15°C...+210°C	Säuren, Hohe Temperaturen
Viton Biodiesel	M21	FPM	-5°C...+210°C	Biodiesel, Säuren, Wasserdampf
Viton GF Benzin	M22	FPM	-5°C...+210°C	Sauerstoffangereichertes Benzin
Viton FDA	M23	FPM	-5°C...+210°C	Nahrungsmittel
Hypalon	M24	CSM	-25°C...+125°C	Wasser, verdünnte Basen, verdünnte nicht-oxidierende Säuren
Epichlorhydrine	M25	ECO	-40°C...+125°C	Salzlösungen, tiefe Temperaturen, Gase, Öle, Treibstoffe
Neoprene	M26	CR	-25°C...+80°C	Meerwasser
Butyl	M27	IIR	-10°C...+95°C	Geringe Durchlässigkeit gegenüber Inerten Gasen: Stickstoff, Luft, Sauerstoff, Helium

EPDM M01-M03/M05
NBR M07/M10-M12

EPDM weiss FDA M04
NBR weiss FDA M09

Silikon M17

Silikon FDA M18

Butyl M27

Silikon M19